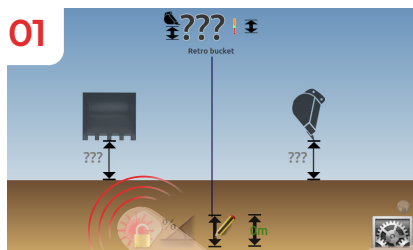
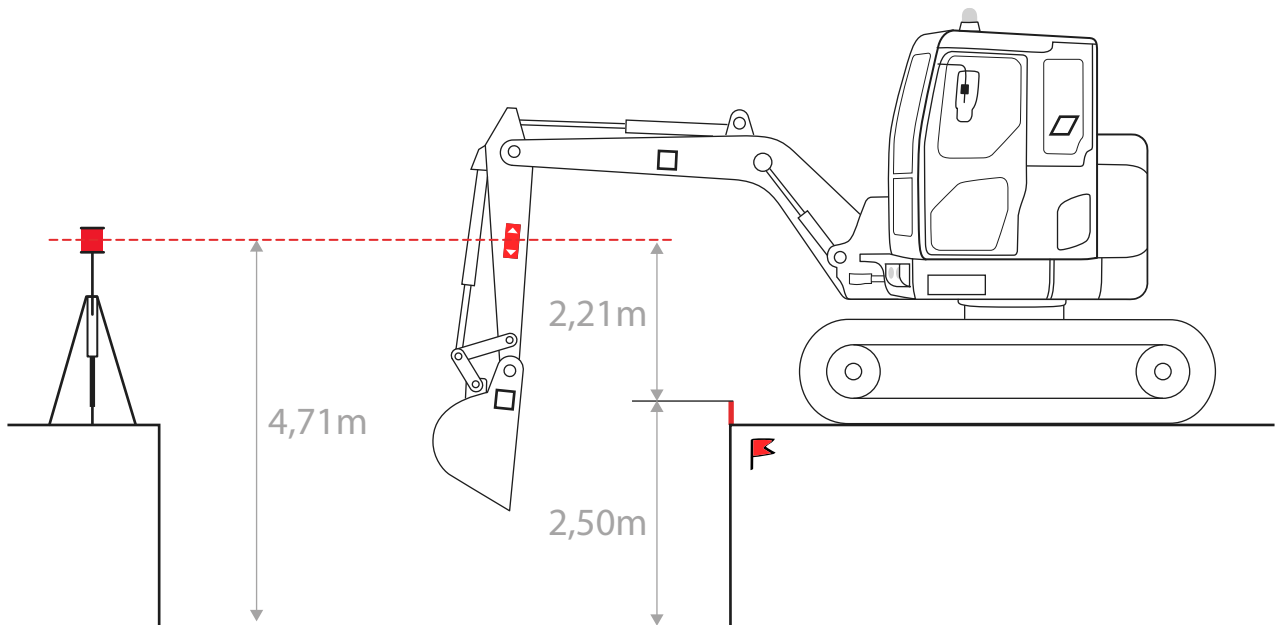
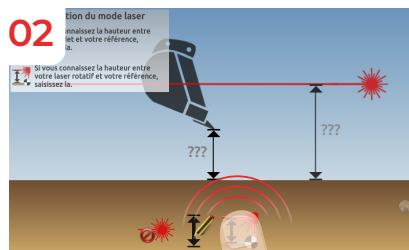


# CREUSER UNE TRANCHEE AU LASER ROTATIF

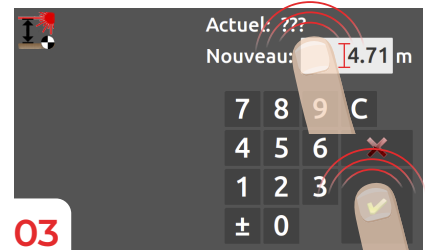
Méthode 1 : en connaissant la hauteur du laser par rapport à un point.



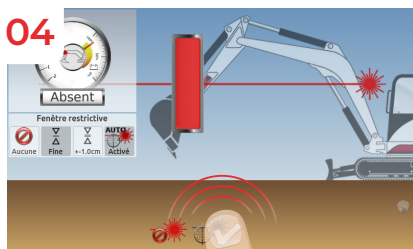
01 Activez le mode laser.



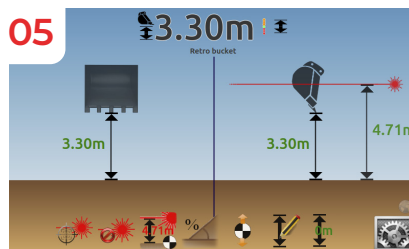
02 Cliquez sur « Définir la hauteur du laser ».



03 Saisissez « 4,71m » puis validez.



04 Attrapez le rayon laser.



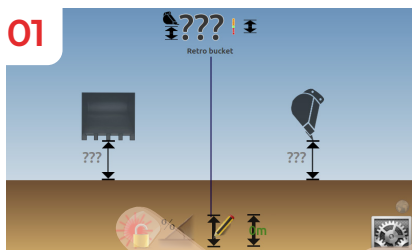
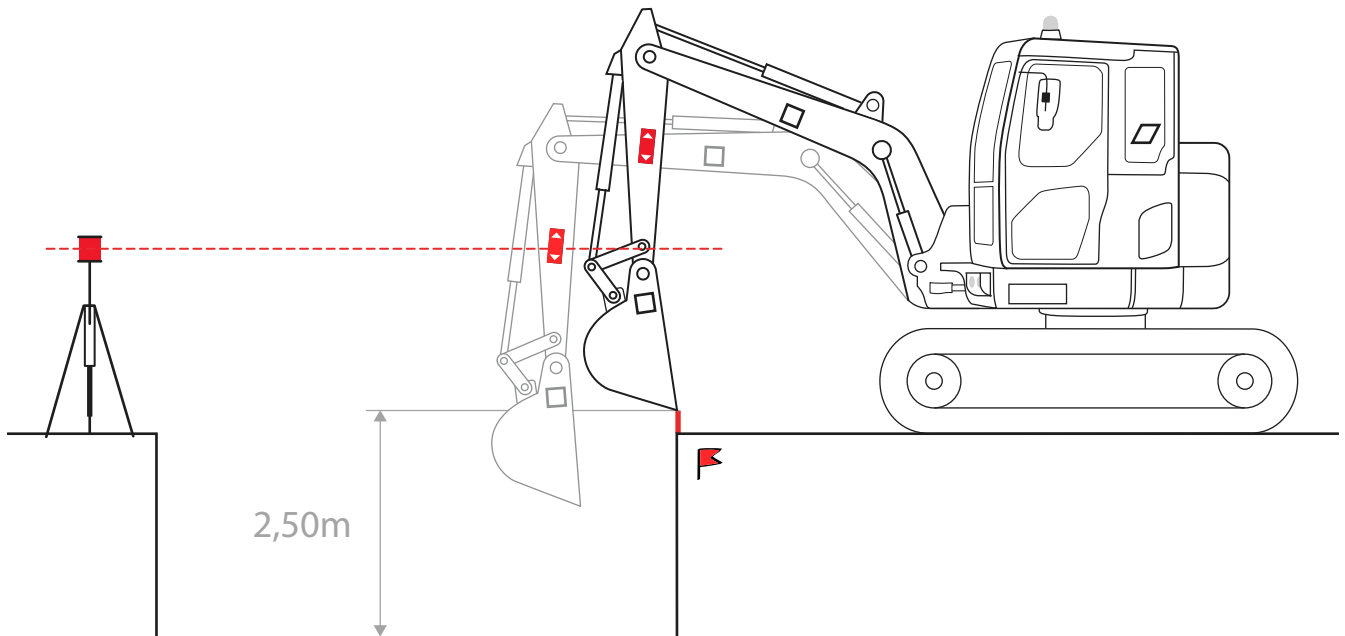
05 La hauteur laser saisie est affichée (« 4,71m ») et le résultat du calcul indique dans cet exemple que votre godet est à « 3,30m » du fond de la tranchée.

Puis, pour chaque déplacement de votre machine cliquez sur le bouton ci-dessous pour attrapez le rayon laser :

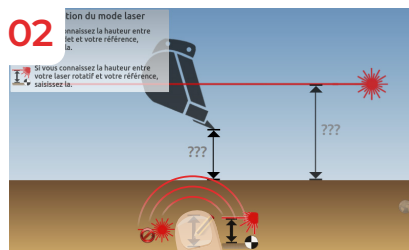


# CREUSER UNE TRANCHEE AU LASER ROTATIF

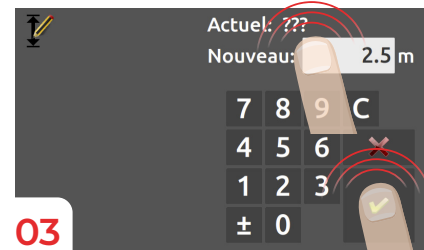
Méthode 2 : sans connaître la hauteur du laser.



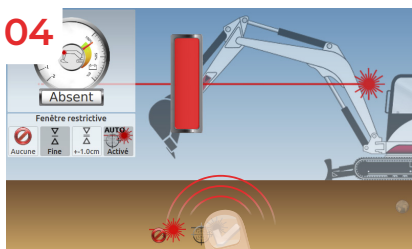
01 Activez le mode laser.



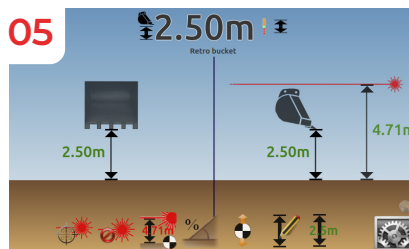
02 Cliquez sur le symbole « profondeur ».



03 PLACEZ la pointe du godet sur le point de référence PUIS saisissez « **2,5m** », enfin validez.



04 Attrapez le rayon laser.



05 La hauteur laser calculée est affichée à « **4,71m** » et votre godet est toujours sur le point de référence, à « **2,5m** » du fond de tranchée.

Puis pour chaque déplacement de votre machine cliquez sur le bouton ci-dessous pour attrapez le rayon laser:

